**Технические характеристики:**

Станки модели 5к32а предназначены для нрезания цилиндрических и червячных колус в условиях среднего и крупносерийного производства.

Диаметр обрабатываемой детали, мм. 800

Наибольший модуль нарезаемого колеса, мм 10
Наибольший диаметр нарезаемых червячных колес, мм 800

Наибольший диаметр нарезаемых цилиндрических колеса, мм:
Прямозубых 800
Косозубых, при угле наклона:
— 30о 500
— 45о 350
— 60о (При диаметре фрезы 180 мм) 120...250
Наибольшая длина нарезаемых цилиндрических колес, мм:
— Прямозубых 350
— Косозубых, при угле наклона:
— 30о 200
— 45о 150
— 60о 130
Наименьшее число нарезаемых зубьев 12
Расстояние между осями стола и фрезы, мм:
— Наименьшее 80
— Наибольшее 500
Расстояние от плоскости стола до оси фрезы, мм:
— Наименьшее 210
— Наибольшее 590
Диаметр стола, мм 630
Ускоренное перемещение стола, мм/мин 170
Ручное перемещение стола на один оборот, мм 0,5
Наибольшие размеры режущего инструмента, мм:
— Диаметр 200
— Длина 200
Наибольшее перемещение суппорта, мм 380
Ускоренное перемещение каретки суппорта, мм/мин 550
Диаметр фрезерных оправок, мм 32, 40
Скорость перемещения шпинделя вдоль оси, мм/мин 12
Расстояние от оси шпинделя до направляющих суппорта, мм 319
Наибольший угол наклона зубьев обрабатываемого зубчатого колеса, градус +-60
Поворот на одно деление шкалы:
— Линейка, градус 1
— Нониус, минута 5
Конусное отверстие суппорта Морзе 5
Наибольшее осевое перемещение фрезы, мм 80
Мощность главного электродвигателя, кВт 7,5
Число оборотов в минуту 1480
Пределы чисел оборотов фрезы в минуту 50...310
Число ступеней оборотов фрезы 9
Пределы подач, мм/об:
— Продольной 0,8...5,0
— Радиальной Число ступеней подач 0,3...1,7
Габаритные размеры станка, мм:
— Длина 2750
— Ширина 1510
— Высота 2000
Масса станка, кг 7200